1. Spezifikation

Leistung	100W, 1200W
Luftstrom	1,9 m³ / min
Lärm	76 dB
Vakuum	19-23 kPa
Saugleistung	180-230 W
Kabellänge	5M

2. Eigenschaften

Zyklon System mit waschbaren ***HEPA Filter***;
Kompakte Größe für einfache Lagerung;
Automatische Schnur Aufwickler;
Transparenten Staubbehälter für einfache Reinigung;
One-Touch-Taste Staubfreisetzung

3. *Verpackung* Information

Maßeinheits-Maß (mm)	341 * 241 * 270	
Verpackungs-Maß (mm)	410 * 275 * 295	
Loading Menge (PCS)		
20'GP	40'GP	40'HC
850	1800	2050

4. Jede Pontone Farbe oder Multi-Farben kann *kundenspezifische.*